

# Zertifikat

**TÜVNORD/15085/CL1/188/13/4**

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122819998 / 13455 / 16.10.2024 - 28.05.2027

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020+A1:2023

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**TES VSETIN a.s.**  
**Jiráskova 691**  
**755 01 Vsetin**  
**Tschechien**

die Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Leitender Auditor:  
Dipl.-Ing. REMIŠOVÁ

Hamburg, 16.10.2024



Zertifizierungsstelle, Dipl.-Ing. (FH) ROHARDT

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**  
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg  
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de



## Geltungsbereich zum Zertifikat

# TÜVNORD/15085/CL1/188/13/4

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122819998 / 13455 / 16.10.2024 - 28.05.2027

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.1	t = 3 - 16 mm	FW
135	1.2 1.2 1.2	t ≥ 3 mm t ≥ 3 mm t = 15 - 30 mm	FW FW, vollmechanisiert BW
142/141	1.1/8.1	t = 3 - 12 mm	BW
912	31 31	t = 2 mm t = 4 mm	Überlapp Stoß BW
916	31	t = 2 - 25 mm	BW
918	31	t = 2 - 8 mm	BW

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Rostislav Pindak, Stufe A (IWT) geb. am: 20.01.1964

**1. Vertreter:** Frantisek Dolezel, Stufe A (IWT) [extern] geb. am: 24.01.1990

**Weitere Vertreter:** Radim Kosarek, Stufe C (IWS) geb. am: 17.03.1977

### Bemerkungen: